



H.o.B-Hydrauleum® HLP 46

Hydraulikflüssigkeit auf Mineralölbasis, mit effektiven Verschleißschutzadditiven sowie mit Zusätzen zur Erhöhung der Alterungsbeständigkeit, des Korrosionsschutzvermögens und zur Schaumdämpfung.

H.o.B-Hydrauleum® HLP 32 wird in hochbelasteten Hydrauliksystemen eingesetzt, in denen ein besonderes Verschleißschutzvermögen gefordert wird. Das Öl ist gut filtrierbar. Es ist auch für den Einsatz in Anwendungsbereichen geeignet, in denen Schmierstoffe mit hoher Oxidationsstabilität und ausgezeichneten Schmierungseigenschaften benötigt werden, z. B. in Getrieben, in hydraulischen Drehmomentwandlern und zur Lagerschmierung.

Spezifikationsbereich:

- DIN 51 524, Teil 2
- VDMA 24318
- AFNOR 48600
- ASLE 70-1, 70-2, 70-3
- DAVID BROWN ET 19, ET 33
- DENISON HF-2
- SPERRY VICKERS M2950-SD
- SPERRY VICKERS I-286-S3
- US STEEL 126/127

Die Empfehlungen der Anlagenhersteller bezüglich einzusetzender Ölviskosität, Filtration und Ölwechselintervalle sind zu beachten.

H.o.B-Hydrauleum® HLP 46 bietet folgende Vorteile:

- hoher Verschleiß- und Oxidationsschutz sowie optimale thermische Beständigkeit
- weitgehender Korrosionsschutz
- gute Filtrierbarkeit
- einwandfreies Schaumverhalten und gutes Luftabscheidevermögen
- Verträglichkeit mit anderen zinkhaltigen Hydraulikölen

Wert	Einheit	Meßmethode	ISO VG 46
Dichte bei 15°C			kg/m ³ DIN 51 757 872
Flammpunkt COC			°C DIN ISO 2592 207
Pourpoint			°C DIN ISO 3016 -36
Viskosität bei 40°C		mm ² /s	DIN 51 562 32,0
Viskosität bei 100°C		mm ² /s	DIN 51 562 5,4
Viskositätsindex (VI)			DIN ISO 2909 106